



PREDL® GmbH

Mathias-Loi-Str. 1, D-04924 Bönitz

Tel. +49-35341-619 0

Fax +49-35341-61922

www.predl.eu

office@predl-gmbh.de



Predl AUSTRIA® Ges.m.b.H

Murbergstr. 80, A-8072 Fernitz

Tel. +43-3135-526 570

Fax +43-3135-526 578

www.predl.eu

office@predl-austria.eu

- gegründet **1992** in Bönitz (Brandenburg)
- Geschäftsführer u. 100%iger Gesellschafter: **Manfred Predl**
- **Produktionsstandorte:** in Bönitz (DE) und Fernitz (AT)
- **Vertriebsbüro** in Polen, Tschechien, Frankreich und Italien
- **Franchisepartner** in Frankreich, Norwegen, Spanien, Großbritannien, Irland
- Europaweit ca. 150 Mitarbeiter
- **Produktpalette:** Schachtböden, Schachtfutter, Abstürze, Inliner für INFRASCHÄCHTE[®] und MULTRO[®] -Schachtringe ,GFK-Sonderbauteile, Einbauteile f. Schachtsanierung, Duplex-Schacht, Infiltration Chamber
- **Liefergebiete:** Europa - vorrangig Deutschland, Österreich, Italien , Schweiz, Frankreich, Norwegen, Schweden, Dänemark, Polen, Tschechien, Kroatien, Großbritannien, Irland, Spanien, Portugal, Lettland, Griechenland
- **Zulassungen des DIBT für:** Schachtböden von DN 600 – 2000 und Sy. Duplex Schachtfutter (Z - 42.2-294/ Z - 42.2-332)
INFRA[®] – und MULTRO[®] – Schächte (Z - 42.1-335)
Duplex-Schacht (Z-42.1-504)

Durch die Werke PREDL[®] / Bönitz und Predl AUSTRIA[®] / Fernitz wurden bis Ende 2015 ca. 1,8 Mio. Stück Schachtböden in Europa verkauft !!



Beton und Kunststoff - mit PREDL®-Schachtböden die ideale, dauerhaft abwasserbeständige Verbindung

- perfekter Schutz gegen chemische und mechanische Einwirkungen des Abwassers**
- glatte, fugenlose Gerinne – minimaler Wartungsaufwand**
- exakter und flexibler Rohranschluss**

PP-Schachtboden:



Moderne Produktionstechnologien bei der Herstellung von PREDL®-Schachtböden



Die Bearbeitung der Schachtboden-Halbteile erfolgt mit CNC-Frästechnik, so dass diese von unseren Franchise-Partnern ohne weitere Nacharbeit komplettiert werden können.



Schachtfutter + Zubehör werden im Spritzgussverfahren hergestellt. Die verschiedenen Farben dienen der einfachen Zuordnung der verschiedenen Rohrarten.



Aus dem Lagerbestand an Halbteilen und Zubehör lassen sich kurzfristig die benötigten Schachtböden zusammenstellen.

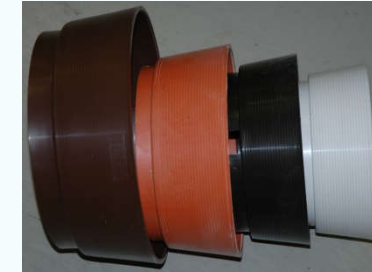




Adapter



Schachtfutter für alle Rohrarten



Trichter als Schalungshilfe für Schachtfutter

Halbteile und Zubehör



PREDL®-Halbteile werden bei Franchise-Partnern im Betonwerk montiert. Die auftragsbezogene Komplettierung der Halbteile erhöht Flexibilität und Wertschöpfung des Franchisenehmers erheblich.



Die Mitarbeiter der Franchise-Partner werden bei PREDL® für die Schachtboden-Montage geschult. Das transparente System ermöglicht eine einfache Montage vor Ort.



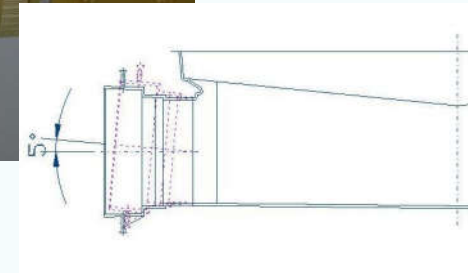
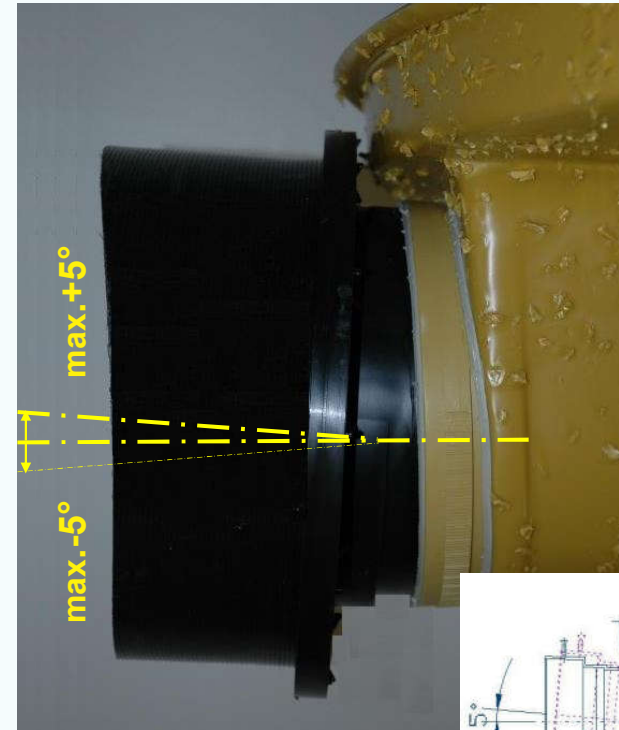
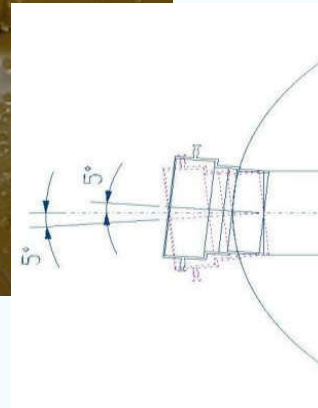
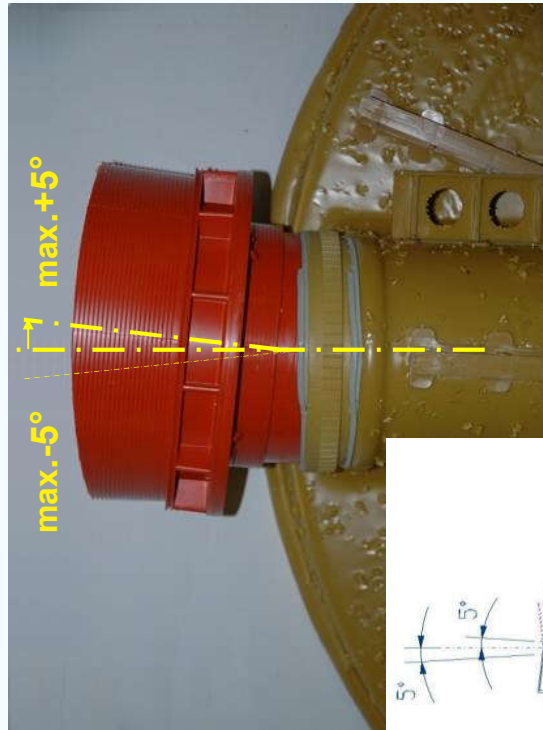
**Präzise Schneidvorrichtungen
(produktionsgerecht umgebaute Bandsägen) sind
die Voraussetzung für den exakten Winkelschnitt
der Schachtfutter**



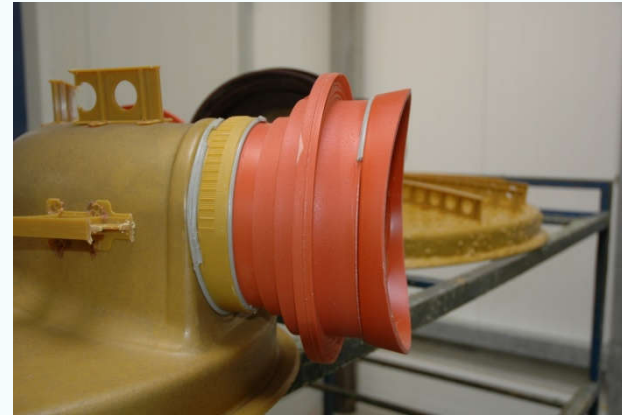
**Arbeitsplätze für die Schachtboden-Montage
bei PREDL®**



Schachtbodenmontage: Adapter, Schachtfutter + Trichter werden positioniert, die Ausrichtung der Schachtfutter im Adapter ermöglicht die vertikale und horizontale Abwinklung. Abschließend erfolgt eine dichte Verschweißung.



Die Schachtfutter können sowohl horizontal als auch vertikal um max. 5 ° gedreht werden. Dadurch ergibt sich ein breites Spektrum von Abwinklungen, welche mit den vorhandenen Standard-Schachtböden realisiert werden können.

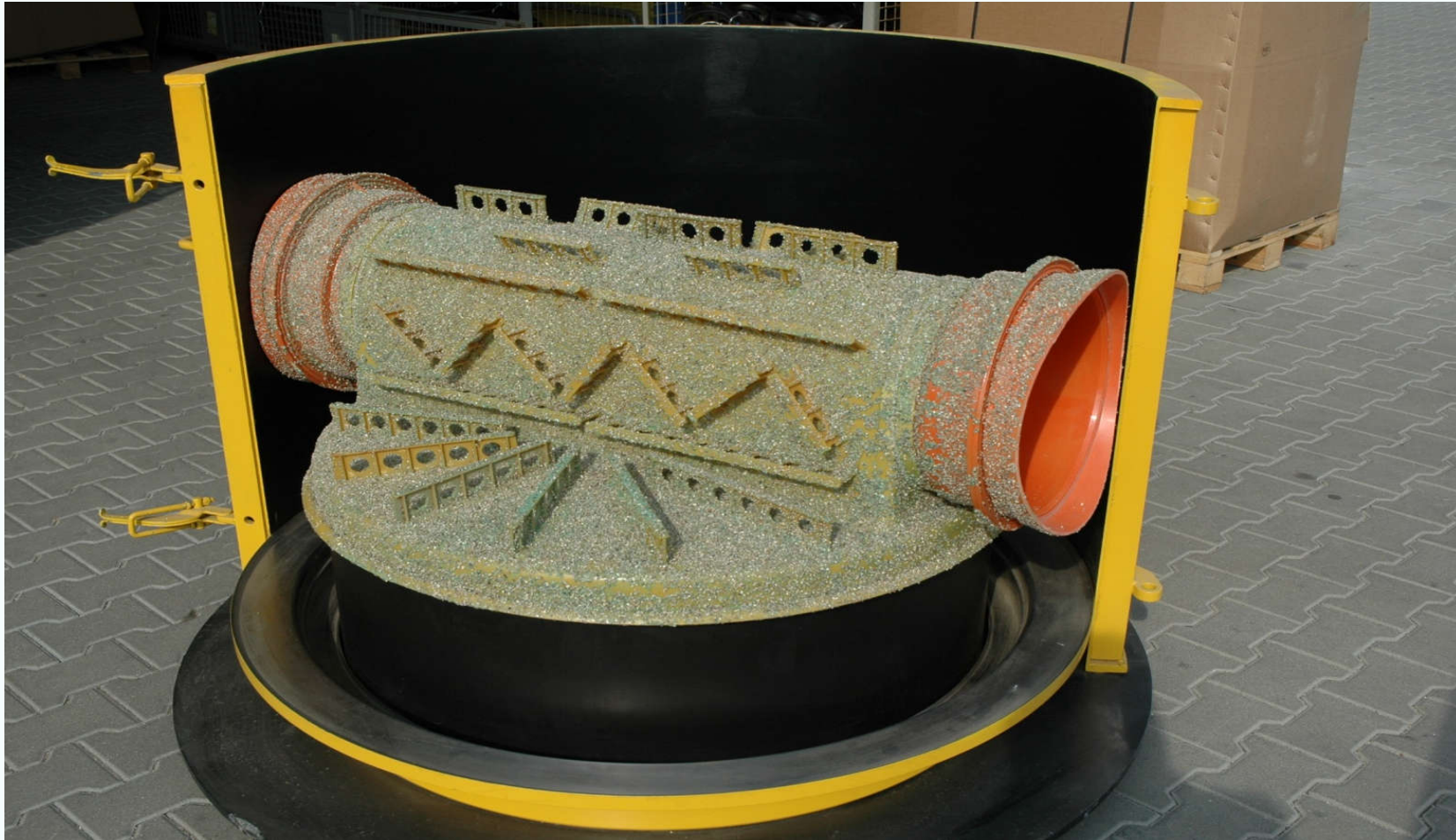


Mit diesem Schnitt werden die Schachtfutter exakt an die Außenschalung der Betongießform angepasst. Der konvexe Außenschnitt erspart aufwändige Schalungsarbeiten.



Die Montage eines Schachtbodens dauert ca. 10 Minuten.

PREDL®-Schachtböden - Verarbeitung

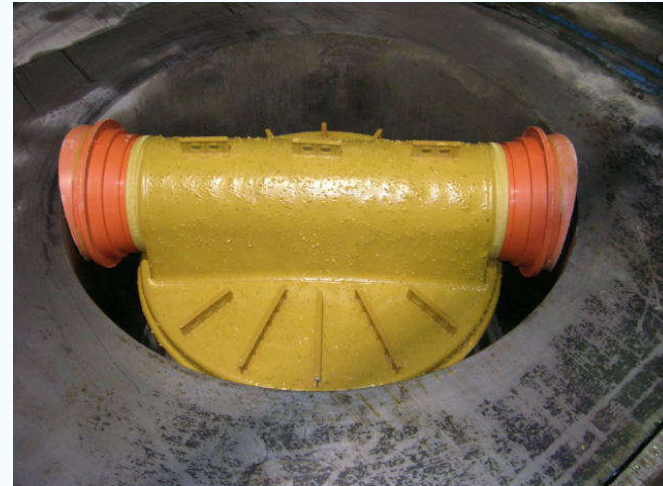


PREDL®-Schachtböden können mit geringem technischen Aufwand in jedem Betonwerk verarbeitet werden.

PREDL-Schachtauskleidungen – in jedem Betonwerk zu verarbeiten



Kunststoffauskleidungen - Korrosionsschutz für Betonschächte



Schachtbodenproduktion bei einem PREDL®-Franchise-Partner in Frankreich.



Verarbeitung fertiger Schachtböden im Betonwerk - das Gießverfahren garantiert höchste Betonqualität. In diesem Werk produzieren 3 Arbeiter ca. 40 – 50 Schachtunterteile pro Tag.



Vorbereitung der Gießformen und Einlegen der Schachtböden.



PREDL®-Schachtböden werden im Gießverfahren verarbeitet - die nach DIN V 4034/ 1 geforderte Betonqualität C 40/ 50 kann dabei verfahrensbedingt vorausgesetzt werden.

Innovation wird im Unternehmen groß geschrieben!

Duplex-Schacht:



Zielstellung bei der Entwicklung des ersten kompletten Kunststoff-Schachtsystems made by PREDL war die komplexe Bündelung der Vorteile von Kunststoffauskleidungen im Abwasserbereich und die weitgehende Eliminierung der Schwachstellen herkömmlicher Kunststoff-Schachtsysteme.

Duplex-Hybrid-Schacht:



Das Ziel der Entwicklung des DUPLEX-HYBRID-Schachtsystems ist die Kombination von Betonfertigteilschächten nach EN1917 (DIN 4034 Teil 1) mit monolithisch eingegossenen PP/GFK PREDL Schachtboden und PP/PE Kunststoffauskleidung bis zur ersten Fuge Z-42.2-504.294, sowie das neu entwickelte Duplex-Ringbausystem Z-42.1-504.



**Hochwertige Schachtunterteile -
bereit zur Auslieferung ...**



**... und zum Einbau – dauerhaft
beständige Qualität!**