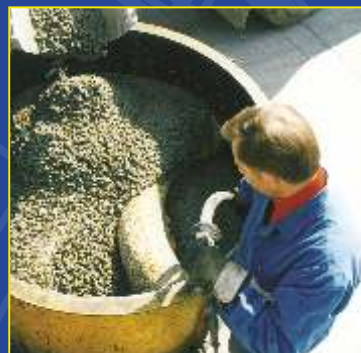




Dna studzienne PREDL®

**zalecane
PP**



Dna studzienne z tworzywa sztucznego są idealnym wykończeniem chroniącym studnie betonowe. Nawet beton wysokiej jakości jest chroniony przez jednolitą powłokę z tworzywa sztucznego przed chemicznym działaniem ścieków, a jednocześnie przed uszkodzeniami mechanicznymi (np. uderzenie urządzeniem czyszczącym lub inne). Bezfugowa gładka powierzchnia tworzywa sztucznego oraz optymalne pod względem hydraulicznym ukształtowanie kinety zmniejszają wysiłek przy pracach czyszczących i konserwujących i minimalizują tym samym koszty dla użytkownika



DODATKOWE PRZYŁĄCZA

Najczęściej pojawiające się pytanie dotyczy możliwości późniejszego doprowadzenia przyłączy do dolnej części studni wyposażonej w dno studzienne PREDL.

Praktycznie do każdej studni z dnem PREDL mogą być, także później, dołączone dopływy.

W odsłoniętej dolnej części studni należy dokonać wwiertu odpowiednio do średnicy dopływu. Następnie wysuszyć, oczyścić i wyłożyć wielowarstwowym laminatem z GRP. Na koniec nałożyć powłokę Topcoat. Przy własnym wykonaniu, firma PREDL ponosi całkowitą odpowiedzialność za trwałość powłoki.



Stand 03/2013

BETON I DNO STUDZIENNE - perfekcyjne połączenie! Już sama produkcja gwarantuje najwyższą jakość - metodą odlewaną powstaje monolityczna **dolna część studzienki, która wykazuje wytrzymałość betonu co najmniej C40/50 (B45).**

Zalane dno studzienne chroni trwale beton w obszarze kinety i spocznika przed szkodliwym działaniem ścieków. Optymalne pod względem hydraulicznym ukształtowanie dna studzienki gwarantuje bezproblemową eksploatację kanału oraz łatwą konserwację i czyszczenie.

Już dziś **dno studzienne PREDL® może być wykonane w średnicach znamionowych DN 600, 800, 1000, 1200, 1500 i DN 2000 w ponad 100.000 wariantach.** Niezależnie od kątów, dopływów bocznych, spadku w kinecie, asymetrycznego ułożenia kinety czy dopływów na zmiennej wysokości - **nie ma praktycznie studni, dla której nie moglibyśmy dostarczyć pasującego dna PREDL,** oczywiście z pasującymi przyłączami do wszystkich typów rur dostępnych w handlu.

Cały asortyment standardowych den studziennych w zakresie średnic znamionowych DN 600, DN 800 i DN 1000 produkowany jest z przyjaznego dla środowiska **polipropylenu (kopolimer PP, udarność do -30C),** przy czym odpady można w całości poddać recyklingowi i przywrócić do obiegu przetwarzania materiału. Dla wykonań specjalnych i średnic znamionowych powyżej 1000 mm, z przyczyn technologicznych stosujemy sprawdzone od wielu lat **tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym (GRP)** na bazie stopu żywicznego hybrydowego. Obydwa materiały cechuje niezwykle wysoka odporność na obciążenia chemiczne i mechaniczne, dlatego nadają się optymalnie do stosowania w branży kanalizacyjnej. Propozycja uzupełnienia tekstów przetargowych (dostępna również jako plik doc.):

... studnia okrągła, średnica w świetle DN mm zgodnie z DIN EN 1917 dla kanałów ściekowych umieszczanych w ziemi wykonanych z prefabrykatów betonowych zgodnie z DIN V 4034/ 1, składająca się z:

dolnej części studni SU-M z kompletnie zabetonowanym dnem studziennym z PP / GRP

z przejściami szczelnymi do przegubowego przyłączenia rury w ścianie studni, wraz z uszczelkami, kineta wyrównana w szczycie, prosta lub odchylona, spadek zgodnie z projektem, spocznik z zabezpieczeniem antypoślizgowym, dodatkowe dopływy i zmiana wymiarów w kinecie, wykonanie każdorazowo z wyrównaniem w dnie lub w szczycie, z pierścieniami uszczelniającymi / przejściami szczelnymi / zintegrowanymi uszczelkami do przyłączenia rur, posiadane badania i dopuszczenia, system PREDL lub równoważny

Aprobata Techniczna
AT/2004-02-1457-01
COBRTI INSTAL

Przejścia szczelne

- szczelne i przegubowe połączenie wszystkich rodzajów rur dostępnych w handlu (zgodnie z DIN 4060/EN 681/1)
- zaporą wodną (kołnierz) zapobiega przesiekaniu wody
- na życzenie przycinane do kształtu formy

Dopływy

- możliwe pod każdym kątem
- kształt korzystny dla strumienia przepływu
- możliwość późniejszego podłączenia w dolnej części studni poprzez wircenie rdzeniowe

Kineta

- gładka, bezspoinowa, gwarantuje najlepszą hydraulikę
- dzięki temu mniej pracy przy konserwacji i inspekcji

Dokumentacja studzienki

- "legitymacja" każdej studzienki - zawiera wszystkie dane studzienki
- gwarantuje pełną dokumentację od produkcji dna do osadzenia studni

Kotwy (dno studzienne z PP)

- kotwy i zgrzewany granulāt zapewniają trwałe połączenie z powłoką betonową studzienki



Kotwy (dno studzienne z GRP)

- trwałe połączenie z betonem zapewniają kotwy i klejony granulāt lub piaskowanie



Dno studzienne

- tłumiąca uderzenia wykładzina chroniąca betonową studnię
- promienie umożliwiające bezproblemową eksploatację kanału

