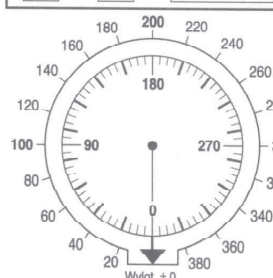


Arkusz zamówieniowy den studziennych PREDL®

Betoniarnia	<input style="width: 90%;" type="text"/>	Opracował(a)	<input style="width: 90%;" type="text"/>	Oczekiwany termin dostawy
Firma wykonawcza	<input style="width: 90%;" type="text"/>	Nr telefonu	<input style="width: 90%;" type="text"/>	<input style="width: 90%;" type="text"/>
PROJEKT	<input style="width: 90%;" type="text"/>	Data	<input style="width: 90%;" type="text"/>	Podpis zamawiającego
				<input style="width: 90%;" type="text"/>

NUMER STUDNI	Ilość szt.
Grady g	Stopnie °
<input style="width: 40%;" type="text"/>	<input style="width: 40%;" type="text"/>
DN studni	<input style="width: 40%;" type="text"/>



KINETA GŁÓWNA	Wylot	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S5
	Wylot 1	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S6
	Wyr. w dnie	Wyr. w sklepiu	Wysokość dna	S7	S8
	Wylot 2	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S3
	Wyr. w dnie	Wyr. w sklepiu	Wysokość dna	S7	S4
	Wylot 3	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S3
	Wyr. w dnie	Wyr. w sklepiu	Wysokość dna	S7	S4

Ogólne informacje dla Zamawiającego

• Standardowe wykonania dna PREDL®

- spadek dna kinety dla DN 150-400 ok. 10 ‰ od DN 500 bez spadku
- Wlot i wylot w kinecie głównej w wykonaniu standardowym są wyrównane w dnie
- Dopyły boczne wyrównane w sklepieniu

• Wykonania specjalne

- **S1/S2** Pionowe odchylenie mufy w ‰
- **S3** Dopyły boczne położone niżej niż wyrównanie w sklepieniu
- **S4** Dopyły boczne położone wyżej niż wyrównanie w sklepieniu
- **S5** Zwężenie kinety głównej przy zmianie średnicy
- **S6** Stopnie skrzynkowe w kinecie głównej
- **S7** Spadek w kinecie
- **S8** Asymetryczne położenie kinety głównej
- **S9** Dopłata za podniesienie proggu dna studni do 1. fugi (max. 25 cm ponad wierzchołek rury)

Wykonania specjalne należy jednoznacznie określić w zamówieniu, w przeciwnym razie wyrób będzie wykonany w technicznie najprostszym wariantcie.

Inne:

-
-

• Dla przejść szczelnych obowiązuje następujące skróty

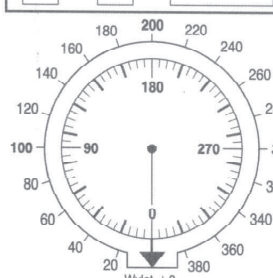
- | | |
|---|-----|
| <input type="checkbox"/> Żeliwo sferoidalne | GGG |
| <input type="checkbox"/> GRP | GFK |
| <input type="checkbox"/> Azbestocement | FZ |
| <input type="checkbox"/> PVC | KG |
| <input type="checkbox"/> Ultra-Rib | KU |
| <input type="checkbox"/> Robukan | ROB |
| <input type="checkbox"/> PE-HD (D _a + grubość ścianki) <input style="width: 50px;" type="text"/> | PE |
| <input type="checkbox"/> Beton HBS z uszcz. klinową - wym d ₂ <input style="width: 50px;" type="text"/> | B |
| <input type="checkbox"/> Beton HBS z uszcz. zintegr. - wym d ₃ <input style="width: 50px;" type="text"/> | B |
| <input type="checkbox"/> FABEKUN | FAB |

Kamionka

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Euro 295 STK-L | SL |
| <input type="checkbox"/> Euro 295 STK-N (TKL 160) | S |
| <input type="checkbox"/> Euro 295 STK-H (TKL 240) | SH |
| <input type="checkbox"/> Euro 295 przeciskowe | <input style="width: 30px;" type="text"/> |
| | <input style="width: 30px;" type="text"/> |

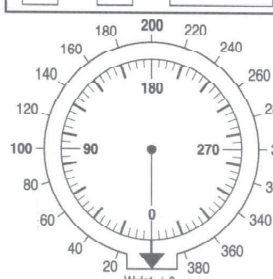
Reklamacje i roszczenia gwarancyjne będą uznawane **tylko** w razie zgłoszenia ich przed zabetonowaniem dna

NUMER STUDNI	Ilość szt.
Grady g	Stopnie °
<input style="width: 40%;" type="text"/>	<input style="width: 40%;" type="text"/>
DN studni	<input style="width: 40%;" type="text"/>



KINETA GŁÓWNA	Wylot	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S5
	Wylot 1	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S6
	Wyr. w dnie	Wyr. w sklepiu	Wysokość dna	S7	S8
	Wylot 2	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S3
	Wyr. w dnie	Wyr. w sklepiu	Wysokość dna	S7	S4
	Wylot 3	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S3
	Wyr. w dnie	Wyr. w sklepiu	Wysokość dna	S7	S4

NUMER STUDNI	Ilość szt.
Grady g	Stopnie °
<input style="width: 40%;" type="text"/>	<input style="width: 40%;" type="text"/>
DN studni	<input style="width: 40%;" type="text"/>



KINETA GŁÓWNA	Wylot	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S5
	Wylot 1	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S6
	Wyr. w dnie	Wyr. w sklepiu	Wysokość dna	S7	S8
	Wylot 2	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S3
	Wyr. w dnie	Wyr. w sklepiu	Wysokość dna	S7	S4
	Wylot 3	Kąt	Przylącze	S1/S2 (%)	S3
	Wyr. w dnie	Wyr. w sklepiu	Wysokość dna	S7	S4

Przyjęcie zlecenia odbywa się na podstawie znanych Zamawiającemu ogólnych warunków dostaw firmy PREDL®
Podczas zabetonowania dna należy bezwzględnie przestrzegać wytycznych.

PREDL

Sp. z o.o.

**STUDNIA PRZEPOMPOWA
PREDL
DN 2000 Systemu SW
Typ 10**

ul. Obornicka 263
60-693 Poznań
tel. 061 847 90 17
fax 061 847 90 47