

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

27.05.2020

Geschäftszeichen:

III 53-1.42.2-21/20

Zulassungsnummer:

Z-42.2-294

Antragsteller:

PREDL® GmbH

Mathias-Loi-Straße 1
04924 Bönitz

Geltungsdauer

vom: **2. Juni 2020**

bis: **2. Juni 2025**

Zulassungsgegenstand:

Schachtböden, Schachtringe, Schachtkonen aus GFK und aus Polypropylen in den Nennweiten DN 800 bis DN 2000 zur Innenauskleidung von Betonschachtunterteilen nach DIN EN 1917 und Anschlussmuffen aus GFK, Polypropylen und schlagzähem Polystyrol

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Dieser Bescheid umfasst 14 Seiten und 41 Anlagen.

DIBt

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

30.08.2018

Geschäftszeichen:

III 55-1.42.1-32/18

Zulassungsnummer:

Z-42.1-355

Antragsteller:

PREDL® GmbH

Mathias-Loi-Straße 1

04924 Bönitz

Geltungsdauer

vom: 2. September 2018

bis: 2. September 2023

Zulassungsgegenstand:

Schachtsysteme mit den Bezeichnungen

"MULTRO" und "INFRA"

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Dieser Bescheid umfasst zehn Seiten und 25 Anlagen.

DIBt

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

20.09.2018

Geschäftszeichen:

III 55-1.42.1-33/18

Zulassungsnummer:

Z-42.1-504

Antragsteller:

PREDL® GmbH

Mathias-Loi-Straße 1
04924 Bönitz

Geltungsdauer

vom: **18. September 2018**

bis: **18. September 2023**

Zulassungsgegenstand:

Schachtsysteme mit der Bezeichnung "DUPLEX-Schacht" in den Nennweiten DN 600, DN 800
und DN 1000

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Dieser Bescheid umfasst neun Seiten und 18 Anlagen.

DIBt

ÜBEREINSTIMMUNGSZERTIFIKATReg.-Nr. **3530**

Hiermit wird gemäß § 18 und § 23 der Brandenburgischen Bauordnung (BbgBO) in der Fassung der Bekanntmachung vom 15. November 2018 (GVBl. I/18, [Nr. 39]) bestätigt, dass das Bauprodukt

Schachtböden, Schachtringe, Schachtkonen aus GFK und aus Polypropylen in den Nennweiten DN 800 bis DN 2000 zur Innenauskleidung von Betonschachtunterteilen nach DIN EN 1917 und Anschlussmuffen aus GFK, Polypropylen und schlagzähem Polystyrol

des Herstellers

PREDL® GmbH
Mathias-Loi-Straße 1
04924 Bönitz
Deutschland

Herstellwerk

PREDL® GmbH
Mathias-Loi-Straße 1
04924 Bönitz

nach den Ergebnissen der werkseigenen Produktionskontrolle und der von der bauaufsichtlich anerkannten Überwachungsstelle

SKZ - Testing GmbH
Friedrich-Bergius-Ring 22
97076 Würzburg
Deutschland

durchgeführten Fremdüberwachung den Bestimmungen

der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr.: **Z-42.2-294 vom 2. Juni 2020**
Geltungsdauer bis: **2. Juni 2025**

entspricht.

Würzburg, 16. Juli 2020



i. V.

Dipl.-Ing. Hans-Peter Krause
Leiter der Zertifizierungsstelle

ÜBEREINSTIMMUNGSZERTIFIKAT

Reg.-Nr. **3532**

Hiermit wird gemäß § 18 und § 23 der Brandenburgischen Bauordnung (BbgBO) in der Fassung der Bekanntmachung vom 15. November 2018 (GVBl. 1/18, [Nr. 39]) bestätigt, dass das Bauprodukt

**Schachtsysteme mit den Bezeichnungen
"MULTRO" und "INFRA"**

des Herstellers

PREDL® GmbH
Mathias-Loi-Straße 1
04924 Bönitz
Deutschland

Herstellwerk

PREDL® GmbH
Mathias-Loi-Straße 1
04924 Bönitz

nach den Ergebnissen der werkseigenen Produktionskontrolle und der von der bauaufsichtlich anerkannten Überwachungsstelle

SKZ - Testing GmbH
Friedrich-Bergius-Ring 22
97076 Würzburg
Deutschland

durchgeführten Fremdüberwachung den Bestimmungen

der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr.: **Z-42.1-355 vom 2. September 2018**
Geltungsdauer bis: **2. September 2023**

entspricht.

Würzburg, 29. Mai 2019



i. V.

Dipl.-Ing. Hans-Peter Krause
Leiter der Zertifizierungsstelle

CONFORMITY CERTIFICATE

Reg.-No. 3530

Herewith we confirm in accordance with § 18 and § 23 of the Brandenburg Building Regulations (BbgBO), as published on 15 November 2018 (GVBl. I/18 [no. 39], that the building products

Manhole bases made of GRP and polypropylene, nominal width DN 800 to DN 2000, for the internal lining of concrete base units according to DIN EN 1917 and connection sleeves made of GRP, polypropylene and impact resistant polystyrene

of the producer

**PREDL ® GmbH
Mathias-Loi-Straße 1
04924 Bönitz
Germany**

production plant

**PREDL ® GmbH
Mathias-Loi-Straße 1
04924 Bönitz
Germany**

according to the results of the internal production control and the third-party control carried out by the inspection body, recognized under building regulations,

**SKZ - Testing GmbH
Friedrich-Bergius-Ring 22
97076 Würzburg
Germany**

comply with the regulations of the
national technical approval no.:
valid until:

**Z-42.2-294 of 2 June 2020
2 June 2025**

Würzburg, 16 July 2020



i. V.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Krause", written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Hans-Peter Krause
Certification Body



ZERTIFIKAT

Nr. N 001213

Die Austrian Standards plus GmbH stellt dieses Zertifikat aus.

Zertifikatsinhaber: Predl Austria Ges.m.b.H.
Murbergstr. 80, AT-8072 Fernitz

Herstellerwerk: Predl Austria Ges.m.b.H., Murbergstr. 80, A-8072 Fernitz

Produkt: **Kunststoff-Innenauskleidung von Betonschacht-Unterteilen aus Polypropylen (PP)**
"PREDL Schachtböden" Kunststoff-Innenauskleidungen von Betonschacht-Unterteilen aus Polypropylen (PP) in den Dimensionen DN 600 bis DN 2000 mit Anschlussmuffen aus Polypropylen (PP), glasfaserverstärktem Kunststoff auf Basis von Polyesterharzen (GF-UP) bzw. aus Polystyrol (PS) in den Dimensionen DN 100 bis DN 1200.

Bezugsdokument: ONR 22504-1
Dieses Zertifikat bestätigt Konformität des obig genannten Produktes mit den Anforderungen des Bezugsdokumentes.

Konformitätszeichen: Der Inhaber dieses Zertifikates ist berechtigt, das genannte Produkt mit dem Wortlaut "ÖNORM geprüft" gemeinsam mit der Bezugsnorm sowie dem Konformitätszeichen



zu kennzeichnen.

Datum der Ausstellung: 2017-03-21

Datum der Erstaussstellung: 2017-03-21

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, solange die Voraussetzungen für die Aufrechterhaltung des Zertifikates gemäß Zertifizierungsschema weiterhin gegeben sind.

Die Gültigkeit dieses Zertifikates kann unter dem folgenden Link verifiziert werden:

<https://certificates.austrian-standards.at/search>

Dr. Peter Jonas
Director Certification





ZERTIFIKAT

Nr. N 001214

Die Austrian Standards plus GmbH stellt dieses Zertifikat aus.

Zertifikatsinhaber: Predl Austria Ges.m.b.H.
Murbergstr. 80, AT-8072 Fernitz

Herstellerwerk: Predl Austria Ges.m.b.H, Murbergstr. 80, A-8072 Fernitz

Produkt: **Auskleidungen aus glasfaserverstärkten Kunststoffen von Betonschacht-Unterteilen auf Basis von Polyesterharzen (GF-UP)**
"PREDL Schachtböden" Kunststoff-Innenauskleidungen von Betonschacht-Unterteilen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (GF-UP) in den Dimensionen DN 600 bis DN 2000 mit Anschlussmuffen aus Polypropylen (PP), glasfaserverstärktem Kunststoff auf Basis von Polyesterharzen (GF-UP) bzw. aus Polystyrol (PS) in den Dimensionen DN 100 bis DN 1200.

Bezugsdokument: ONR 22504-2
Dieses Zertifikat bestätigt Konformität des obig genannten Produktes mit den Anforderungen des Bezugsdokumentes.

Konformitätszeichen: Der Inhaber dieses Zertifikates ist berechtigt, das genannte Produkt mit dem Wortlaut "ÖNORM geprüft" gemeinsam mit der Bezugsnorm sowie dem Konformitätszeichen



zu kennzeichnen.

Datum der Ausstellung: 2017-03-21

Datum der Erstaussstellung 2017-03-21

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, solange die Voraussetzungen für die Aufrechterhaltung des Zertifikates gemäß Zertifizierungsschema weiterhin gegeben sind.

Die Gültigkeit dieses Zertifikates kann unter dem folgenden Link verifiziert werden:

<https://certificates.austrian-standards.at/search>

Dr. Peter Jonas
Director Certification



PREDL GmbH

**Mathias-Loi-Str. 1
04924 Bönitz**

Z-42.2-294



PREDL GmbH

**Mathias-Loi-Str. 1
04924 Bönitz**

Z-42.1-355





INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2019/0827 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

PREDL GmbH
Mathias Loi-Str. 1, 04924 Bönitz, Niemcy

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/0827 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

**Wkładki PREDL®, wykładziny PREDL-CORPROTECT®
i przejścia szczelne PREDL®**

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

26 lutego 2024 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 26 lutego 2019 r.

Dokument Krajowej Oceny Technicznej ITB-KOT-2019/0827 wydanie 1 zawiera 36 stron, w tym 2 Załączniki. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Krajowej Oceny Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/0827 wydanie 1 dotyczy wyrobów objętych Aprobata Techniczną ITB AT-15-8569/2013.

DEPARTEMENT CAPE

Pièces pour éléments de fond de regard
en béton

Coques et manchons PREDL

Titulaires :

PREDL GmbH
Mathias Loj Strasse 1
D-04924 BOENITZ
ALLEMAGNE

Cette Evaluation, du fait qu'elle vise un semi-produit et non un produit ou un ouvrage, n'a pas valeur d'Avis Technique au sens de l'arrêté modifié du 2 Décembre 1969 ; elle ne dispense pas de vérifier l'aptitude du semi-produit à être incorporé dans un ouvrage déterminé, par consultation des documents de référence de l'application considérée (Norme ou Avis Techniques).

COMMISSION CHARGÉE DE FORMULER LES AVIS TECHNIQUES

GROUPE SPECIALISE N° 17
Réseaux

SEANCE du 19 juin 2007

Le Groupe Spécialisé n° 17 "Réseaux" de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques, a examiné, le 19 juin 2007, les coques et manchons PREDL présentés par la société PREDL GmbH.

Il a proposé sur ce semi-produit l'Evaluation Technique ci-après.

1. DEFINITION SUCCINCTE

Les coques et manchons PREDL sont destinés à recouvrir intérieurement les cunettes, banquettes, entrées et sorties des éléments de fond de regard en béton.

Ces pièces sont fabriquées par moulage en PRV, polypropylène (PP) ou polystyrène (PS), puis incorporées, en usine, dans l'élément de fond fabriqué en béton vibré ou auto-plaçant.

Les coques peuvent être fabriquées en DN 800, 1000, 1200, 1500 et 2000. Le diamètre nominal des manchons peut être compris entre DN 100 et DN 1600 en fonction du diamètre intérieur du regard et de la nature du matériau constituant la canalisation.

2. DOMAINE D'EMPLOI VISE

Les coques et manchons PREDL sont incorporés dans des regards en béton utilisés pour la réalisation de réseaux d'assainissement gravitaires destinés à véhiculer des eaux pluviales ou des eaux domestiques conformes à la réglementation.

Les regards munis des coques et manchons PREDL présentent un domaine d'emploi identique à celui des regards conformes à la norme NF EN 1917.

3. EVALUATION

3.1 Aptitude à l'emploi

Les essais effectués et références fournies montrent que les coques PREDL permettent la fabrication d'élément de fond de regard en béton conformes à la norme NF EN 1917 dans ses limites dimensionnelles.

3.2 Durabilité - Entretien

La nature des matériaux constituant les coques PREDL, laisse présager une durabilité compatible avec celle des regards conformes à la norme NF EN 1917 dans le domaine d'emploi considéré.

Les regards en béton munis de coques PREDL ne nécessitent pas d'entretien particulier autre que l'entretien normal.

3.3 Fabrication et contrôle

La fabrication des coques PREDL en polypropylène est réalisée par thermoformage.

La fabrication des coques et manchons en polyester est réalisée par le procédé de moulage par projection.

Les manchons en polypropylène et polystyrène sont fabriqués par le procédé d'injection.

La certification visée dans le Dossier Technique et le contrôle interne systématique dont font l'objet les constituants et produits permettent d'assurer une constance convenable de la qualité. A ce jour, les produits bénéficiant d'un certificat valide sont identifiables par la présence sur les produits du logo Ü.

3.4 Mise en œuvre

La mise en œuvre des produits en usine ne présente pas de difficulté particulière si elle est réalisée selon les indications figurant au chapitre 11 du Dossier Technique.

4. CAHIER DES PRESCRIPTIONS TECHNIQUES

4.1 Caractéristiques des produits

Les caractéristiques des coques et manchons PREDL doivent être conformes aux indications du Dossier Technique.

La fabrication des coques et manchons permettant la connexion de tubes ou tuyaux différents de ceux décrits au § 5.2.1 du Dossier Technique doivent faire l'objet d'une étude préalable et d'essais de type permettant de confirmer les performances d'aptitude à l'emploi des regards conformément aux prescriptions de la norme NF EN 476 et aux spécifications de la norme NF EN 1917.

4.2 Fabrication et contrôle des coques et manchons PREDL

La fabrication doit faire l'objet d'un contrôle portant sur la régularité des matières premières, de la composition et de la qualité des produits finis. Un contrôle interne tel que décrit dans le Dossier Technique est mis en place par le fabricant.

4.3 Mise en œuvre

La mise en œuvre en usine doit être réalisée selon les prescriptions indiquées dans le Dossier Technique.

4.4 Certification

La Société PREDL doit être en mesure de produire un certificat délivré par un organisme accrédité, attestant pour chaque site de fabrication, la régularité et le résultat satisfaisant du contrôle interne dans les conditions définies au chapitre 9.3 du Dossier Technique.

Les contrôles internes réalisés en usine et figurant au Dossier Technique ainsi que le système qualité de chaque usine titulaire d'un certificat sont validés périodiquement.

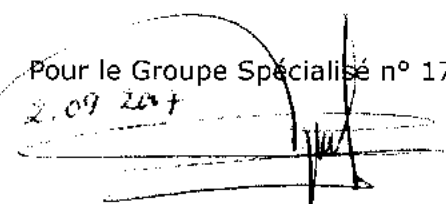
5. CONCLUSIONS

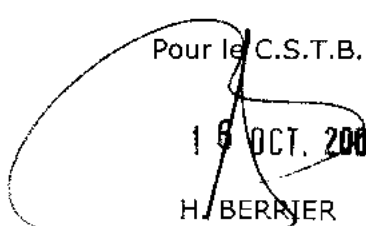
Appréciation globale

Au vu des caractéristiques des coques et manchons PREDL et des procédures de contrôle définies dans le Dossier Technique ci-après il n'a pas été relevé d'incompatibilité de nature à mettre en cause les emplois des coques et manchons PREDL visés par la présente Evaluation Technique.

Validité : jusqu'au 30 juin 2010

Faute d'une demande de révision recevable déposée au plus tard trois mois après cette date, la présente Evaluation Technique sera annulée.

Pour le Groupe Spécialisé n° 17
 2.09.2007

 C. VIGNOLES

Pour le C.S.T.B.
 15 OCT. 2007

 H. BERNIER